

COMBUSTIBIL LICHID PENTRU UZ NEINDUSTRIAL TIP P

UTILIZARE: LA APARATELE DE GATIT, DE INCALZIT SI PREPERAT APA CALDA, CU SAU FARA
EVACUARE LA COS A GAZELOR PROVENITE DIN ARDERE, LA ILUMINAT.

CARACTERISTICA	UM	VALORI		METODA DE INCERCARE
		Min.	Max.	
Densitate la 15 ⁰ C	kg/m ³	-	835	SR EN ISO 12185-03 SR EN ISO 3675-02 ASTM D 4052-96(02) ASTM D 1298-99(05)
Culoare : -Saybolt		+18	-	ASTM D 156-07
Vascozitate cinematica la 20 ⁰ C	mm ² s ⁻¹	-	2.5	ASTM D 445-06 SR EN ISO 3104-02
Punct de inflamabilitate,A	⁰ C	38	-	SR EN ISO 13736-09
Distilare: -pana la 200 ⁰ C, distila ,(v/v)	⁰ C	18	-	SR EN ISO 3405-03
-pana la 300 ⁰ C, distila ,(v/v)	⁰ C	98	-	ASTM D 86-07a
Aciditate minerala si alcalinitate			lipsa	STAS 22-64 ASTM D 1093-04(07)
Indice de neutralizare	mgKOH/ 100cm ³	-	1.4	STAS 23-75
Continut de cenusa	%(m/m)	-	0.003	SR EN ISO 6245-03 ASTM D 482-03
Continut de sulf	%(m/m)	-	0.1	SR EN ISO 8754-04 ASTM D 4294-03
Carbon rezidual	% (m/m)	-	0.05	SR ISO 6615-96 ASTM D 189-06
Apa si sediment	% (v/v)		lipsa	ASTM D 2709-96(06)
Punct de tulburare	⁰ C	-	-12	SR EN 23015-97 ASTM 2500-05
Inaltimea flacarii fara fum	mm	18	-	ASTM D 1322-97(02)
Putere calorifica inferioara	MJ/kg kcal/kg	41.9 10008	-	ASTM D 4868-00(05)

Controlul calitatii: controlul se efectueaza pe lot

Marimea unui lot corespunde capacitatii rezervorului de max. 300 tone in cazul livrarii in vagoane cisterna sau autocisterne. Lotul va fi format din produs de acelasi tip.

La fiecare lot se verifica toate caracteristicile prevazute in specificatia standard corespunzatoare produsului/tip.

Produsul trebuie sa corespunda tuturor caracteristicilor prevazute. In caz contrar, lotul se respinge.

In caz de litigiu, controlul calitatii se va efectua pe probe luate in conformitate cu procedura de esantionare si pastrate pentru acest caz.

NOTA: o proba se analizeaza in laboratorul furnizorului, iar a doua se pastreaza o luna dupa livrare, la dispozitia cumparatorului pentru un eventual control.

Procedura de esantionare: SR EN ISO 3170-2004/ASTM D 4057-06

Informatii privind clasificarea produsului, ambalare, etichetare, manipulare, transport si depozitare: conform cu Fisa Tehnica de Securitate: FTS 26.

Sistemul integrat de management calitate-mediu este certificat de Germanischer Lloyd Certification in conformitate cu standardele ISO 9001 si ISO 14001.

©SC ROMPETROL RAFINARE SA CONSTANTA PUNCTUL DE LUCRU RAFINARIA VEGA PLOIESTI
Reproducerea neautorizata integrala sau partiala a prezentului SS prin orice procedeu, este interzisa